

УДК 539.375

А. А. Вакуленко, В. Я. Крейнович

## ФИЗИКО-ГЕОМЕТРИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ХРУПКОГО РАЗРУШЕНИЯ ПРИ ПОЛЗУЧЕСТИ

Предлагается геометрическая модель хрупкого разрушения при ползучести металлов, которая позволяет объяснить качественную зависимость геометрии типичной микрополости в поликристалле от уровня заданного напряжения, найти законы распределения времени до разрушения образцов, обобщающие закон Вейбулла. Основная идея, лежащая в основе предлагаемой модели, состоит в представлении процесса формирования микрополостей в материале как спонтанного нарушения симметрии.

Известно, что механизм хрупкого разрушения при ползучести заключается в образовании, росте и слиянии микрополостей, которые приводят к зарождению макротрещины, разделяющей образец на части. В условиях высокотемпературной ползучести при фиксированных напряжениях, сравнимых с пределом текучести материала при данной температуре в основном наблюдаются микропоры с острыми границами (так называемые  $w$ -поры), а в опытах с более низкими уровнями напряжения — округлые микропоры (или  $r$ -поры) [1]. В последнем случае длина проекции микрополости на любое направление имеет один и тот же порядок для разных направлений, поэтому образующиеся микрополости называют микропорами [2]. При  $w$ -порах свойства малой области тела в разных направлениях могут различаться в зависимости от того, параллельно ли это направление одной из граней микрополости.

Процесс развития микрополостей в условиях ползучести приводит к потере локальной симметрии исходной сплошной среды. Известно, [3], что переход от симметричного состояния сразу к асимметричному маловероятен, а более вероятен поэтапный переход, когда на промежуточных этапах симметрия частично сохраняется; при этом на каждом этапе переход тем более вероятен, чем меньше нарушается симметрия.

1. Исходная группа симметрии, т. е. группа преобразований пространства  $G_0$ , при действии которых сохраняются локальные свойства исходной недеформированной среды, состоит из сдвигов, поворотов и подобий. Наиболее вероятен переход к состоянию, обладающему некоторой группой симметрии  $G \subset G_0$  т. е. к состоянию, все свойства которого инвариантны относительно действия преобразований некоторой подгруппы  $G$  группы  $G_0$ . Инвариантность состояния означает, в частности, что граница микрополости не меняется при действии преобразований из группы  $G$ : если точка  $a$  расположена на границе микрополости, то эта граница содержит и  $g(a)$  при всех преобразованиях  $g \in G$ . Следовательно, граница содержит все точки  $g(a)$  для всех  $g \in G$ , т. е. содержит орбиту элемента  $a$  относительно группы  $G$ . Тем самым граница микрополости либо совпадает с орбитой группы  $G$ , либо состоит из нескольких таких орбит. Поэтому для описания всевозможных типов микрополостей достаточно описать орбиты подгрупп группы  $G_0$ .

Переход от исходного состояния с группой  $G_0$  к состоянию с группой  $G$  тем более вероятен, чем больше симметрий в группе  $G$ , т. е. чем больше размерность группы  $G$  (размерность группы — минимальное число независимых параметров, необходимых для описания всех преобразований из  $G$ ). Наибольшая возможная размерность  $G$  равна четырем [4]; этой размерности соответствует единственная орбита — плоскость. Группа  $G$  состоит из подобий (один параметр), сдвигов в плоскости (два параметра) и пово-

ротов в плоскости (один параметр). Значению  $\dim G = 3$  соответствуют две различные группы симметрии: группа вращений вокруг точки (орбита — сфера) и группа симметрии прямой (сдвиги вдоль прямой, повороты вокруг нее и подобия). У второй из этих групп всего две орбиты — прямая и все остальное пространство, поэтому граница микрополости из таких орбит состоять не может. Значению  $\dim G = 2$  соответствуют орбиты: полуплоскость, круговой конус, прямой круговой цилиндр и т. д..

Следовательно, в процессе ползучести наиболее вероятно образование микрополости с плоскими границами (границами, соответствующими максимально возможной группе симметрии). В последующие моменты процесса ползучести более вероятно формирование микрополостей примерно сферической формы. Если же разрушение (образование зародыша макротрещины) и на этой стадии не произошло, то предлагаемая геометрическая модель допускает появление микрополостей более сложной формы.

При достаточно высоких уровнях растягивающего напряжения время до разрушения образцов невелико и успевают формироваться только микрополости с плоскими границами ( $w$ -поры). При меньших уровнях напряжения время «жизни» образца возрастает на несколько порядков, поэтому за счет случайных процессов в микроструктуре материала микрополости сглаживаются и образуются округлые микропоры ( $r$ -поры). Микрополости более сложной формы в металлах экспериментально не наблюдались [2].

Слияние микрополостей также может быть рассмотрено с точки зрения спонтанного нарушения симметрии. Объединение двух геометрических форм, соответствующих микрополостям, в общем случае имеет меньшую группу симметрии, чем каждая из них. Отсюда, согласно общей методологии спонтанного нарушения симметрии, следует, что наиболее вероятны слияния микрополостей, дающие меньшее нарушение симметрии.

Так, объединение сферы с плоскостью обладает одномерной группой симметрии, объединение плоскости с плоскостью — двумерной группой, а объединение двух сфер — одномерной группой симметрии. Следовательно, более вероятны объединения плоскости с плоскостью, сферы со сферой, что приводит к более вероятному слиянию микрополостей  $w$ - или  $r$ -вида с одноименного вида микрополостями. Таким образом, в реальном металлическом образце, где в некоторый момент процесса ползучести есть поры обоих типов, округлые поры чаще соединяются между собой, а не с полостями с острыми границами.

2. Применим полученные геометрические результаты к количественному описанию хрупкого разрушения при ползучести.

Процессы образования, роста и слияния микрополостей в материале составляют существо скрытой стадии процесса разрушения при ползучести [5]. На этой стадии для описания разрушения, как правило, используется скалярный параметр поврежденности  $\omega$ . На макроуровне  $\omega$  характеризует «разрыхление» материала, к которому приводят процессы образования, роста и слияния микрополостей. Фундаментальной оценкой разрыхления материала на макроуровне является относительное изменение плотности материала, которое для всего образца обычно не превосходит 1—2% [6].

Согласно обычным представлениям механики сплошной среды [7], если в некоторый момент процесса деформирования разбить образец на области (подобъемы)  $\Delta_k$  ( $k = 1, 2, \dots, N$ ), размер которых намного меньше

размера образца и намного больше микронеоднородности материала, то процессы разрушения в каждом из подобъемов не зависят от аналогичных процессов в других подобьемах. В соответствии с отмеченным механизмом хрупкого разрушения при ползучести металлов вероятность  $p(\Delta_k)$  разрушения каждого подобьема  $\Delta_k$  при заданных внешних условиях однозначно определяется значением параметра поврежденности  $\omega(\Delta_k)$  для этого подобьема:  $p(\Delta_k) = F(\omega(\Delta_k))$ , где  $F$  — некоторая функция, вид которой зависит от внешних условий (напряжения, температуры).

Для описания связи между разрушением образца и разрушением отдельных подобъемов воспользуемся, следуя [7], принципом «наислабейшего звена»: разрушение некоторой области происходит тогда и только тогда, когда разрушается самая дефектная ее часть. В случае разрушения вследствие накопления микрополостей этот принцип означает, что подобьемы разрушаются за счет наиболее разрыхленных их частей. Поэтому образец не разрушится в том и только том случае, когда не разрушится ни один из его подобъемов. А так как процессы в подобьемах независимы, то вероятность того, что образец не разрушится до момента времени  $t$ , равна произведению вероятностей для подобъемов. Если  $P(t)$  — вероятность того, что при заданной внешней нагрузке макроразрушение тела начнется в момент времени, меньший  $t$ , то получим, что

$$1 - P(t) = \prod_{k=1}^N (1 - p(\Delta_k)) = \prod_{k=1}^N (1 - F(\omega(\Delta_k))) \quad (2.1)$$

Для определения  $\omega(\Delta_k)$  воспользуемся физической природой этого параметра. На макроуровне разрыхление материала проявляется в виде остаточного изменения объема материала, фундаментальная роль которого для процессов холодной (атермической) пластической деформации была установлена В. В. Новожиловым [8]. Так как в процессах ползучести остаточное изменение объема гораздо более значительно, в качестве параметра поврежденности естественно взять возрастающую функцию от относительного неупругого изменения объема материала  $\epsilon_v^p$ . Наиболее удобно [9] использовать для  $\omega$  выражение  $\omega(\Delta_k) = \ln(1 + \epsilon_v^p)$ , где  $\epsilon_v^p$  — неупругая часть  $\epsilon_v$ ,  $\epsilon_v = (\Delta v_k - \Delta v_{k0})/\Delta v_{k0}$ ,  $\Delta v_k$  — объем элемента  $\Delta_k$  в некоторый момент процесса,  $\Delta v_{k0}$  — объем того же элемента в начальный момент. При  $(\epsilon_v^p)^2 \ll 1$  имеем  $\omega \approx \epsilon_v^p$ .

Итак, процесс разрушения при фиксированных внешних условиях однозначно определяется изменением объема материала. Эта величина в свою очередь определяется статистикой микрополостей, т. е. законом их распределения по размерам, и не зависит от пространственного распределения микрополостей. Поэтому при подсчете распределения микрополостей по размерам можно пользоваться упрощающим предположением о том, что такое распределение одно и то же для всех подобъемов рассматриваемого образца. В рамках этого предположения для достаточно больших  $\Delta v_k$  и величина  $\epsilon_v^p$ , определяемая статистикой микрополостей в области  $\Delta_k$ , примерно одна и та же для всех подобластей, значит,  $\Delta v_k \approx \Delta v_{k0}(1 + \epsilon_v^p)$ . Отсюда, суммируя по  $k$ , имеем  $v \approx v_0(1 + \epsilon_v^p)$ , где  $v$  — объем образца в текущий момент процесса, а  $v_0$  — его начальный объем. Значение  $\epsilon_v^p$  для всего тела примерно совпадает со значением  $\epsilon_v^p$  для подобъемов, поэтому и параметр поврежденности для всего тела примерно равен  $\omega(\Delta_k)$ . Тогда формула (2.1) приводит к значению  $P(t) = 1 - (1 -$

$-F(\omega)^N$ , где  $\omega$  — параметр поврежденности для всего образца. Если  $\langle \Delta v \rangle$  — средний объем подобъемов, то  $N = v / \langle \Delta v \rangle$ , откуда следует, что

$$P(t) = 1 - \exp(-vf(\omega)), \quad f(\omega) = -\ln(1 - F) / \langle \Delta v \rangle \quad (2.2)$$

Значение поврежденности, в свою очередь, зависит от времени. Подставляя эту зависимость в (2.2), получаем, что для некоторой функции  $\varphi(t) = f(\omega(t))$

$$P(t) = 1 - \exp(-v\varphi(t)) \quad (2.3)$$

Поэтому для определения временной статистики разрушения, т. е.  $P(t)$ , достаточно найти  $\varphi(t)$ .

3. Рассмотрим сначала случай, когда в процессе ползучести в материале в основном накапливаются  $w$ -поры. Образование  $w$ -пор соответствует такому спонтанному нарушению симметрии, при котором симметрия относительно изменения масштаба длины не нарушается. Как отмечено в п. 1, при образовании  $w$ -пор локально сохраняется инвариантность относительно подобия. Поэтому значения всех безразмерных комбинаций характеристик тела не должны зависеть от того, в каких единицах измеряются эти характеристики. Будем применять этот принцип трижды.

Для каждого объема  $v$  обозначим  $t(v)$  момент времени, в который вероятность разрушения принимает некоторое заданное значение  $P_0$ , т. е.  $\exp(-v\varphi(t)) = 1 - P_0$ , или

$$t(v) = \varphi^{-1}(-\ln(1 - P_0)/v) \quad (3.1)$$

Для любого вещественного числа  $l$  характеристика  $t(lv)/t(v)$  безразмерна. Переход к единице длины в  $m$  раз меньшей переводит  $v$  в  $m^3v$ , и отмеченная масштабная инвариантность приводит к равенству  $t(lv)/t(v) = t(lm^3v)/t(m^3v)$  для любых  $l > 0$ ,  $m > 0$  и, значит, отношение  $t(lv)/t(v)$  зависит только от  $l$  и не зависит от  $v$ , т. е.

$$t(lv) = t(v) g(l) \quad (3.2)$$

для некоторой функции  $g(l)$ . Для решения функционального уравнения (3.2) подставим в него сначала  $x = l$ ,  $y = v$ , а потом  $x = v$ ,  $y = l$  и получим, что  $t(xy) = t(x)g(y) = t(y)g(x)$  для любых  $x > 0$ ,  $y > 0$ , откуда  $g(x)/t(x) = g(y)/t(y) = \text{const}$ , или  $g(x) = \text{const} t(x)$  и (3.2) принимает вид  $t(lv) = \text{const} t(l)t(v)$ . Умножая обе части последнего соотношения на  $\text{const}$  и обозначая  $t_0(z) = \text{const} t(z)$ , получим, что  $t_0(lv) = t_0(l)t_0(v)$ . Как известно [10], решение этого уравнения имеет вид  $t_0v \sim v^s$ , где  $s$  — постоянная, поэтому  $t_0(v) = \text{const} v^s$ . Подставляя это выражение в (3.1), имеем  $\varphi(t) = C_0 t^n$ ,  $n = -1/s$ ,  $C_0 = (\text{const})^n \ln(1 - P_0)$ , а из формулы (2.3) при такой функции  $\varphi(t)$  следует вейбулловский закон распределения времени до разрушения образцов

$$P(t) = 1 - \exp(-A_1 t^n), \quad A_1 = C_0 v \quad (3.3)$$

Аналогично, рассматривая величину  $t(l\Delta v)/t(\Delta v)$ , где  $\Delta v = \omega v_0$  — суммарный объем всех микрополостей в области  $\Delta$ , получим, что  $\Delta v$ , а значит, и параметр поврежденности  $\omega$  степенным образом зависит от времени:  $\omega = \Omega t^\alpha$  [2]. Отсюда следует, что и  $f(\omega)$  степенным образом зависит от  $\omega$ . В самом деле, при всех  $t$  имеет место равенство  $\varphi(t) = f(\omega(t))$ , где  $\varphi(t) = C_0 t^n$ . Чтобы найти значение  $f(\omega)$  для произвольного  $\omega > 0$ , найдем  $t$ , такое, что  $\omega(t) = \Omega t^\alpha$  (это  $t$  определяется формулой  $t = (\omega/\Omega)^{1/\alpha}$ ). Тогда

$$f(\omega) = \varphi(t(\omega)) = C_1 \omega^{s_1}, \quad s_1 = n/\alpha, \quad C_1 = C_0 \Omega^{-s_1} \quad (3.4)$$

Рассматривая безразмерную величину  $p(lr)/p(r)$ , где  $p(r) dr$  — доля микропор радиуса от  $r$  до  $r + dr$  на срезе образца, получим, что и распределение микрополостей по диаметрам должно описываться степенным законом  $p(r) = C_2 r^{-s_2}$ .

4. Исследуем теперь случай, когда хрупкое разрушение в металлическом материале происходит за счет образования  $r$ -пор. В этом случае, как показано в п. 1, спонтанное нарушение симметрии, приводящее к образованию  $r$ -поры, нарушает и инвариантность относительно подобий. Поэтому в такой ситуации модель масштабной инвариантности, описанную в п. 3, можно рассматривать как первое приближение к описанию процесса разрушения. Недостаточность первого приближения проявляется, например, в том, что экспериментально определенный закон распределения микрополостей по их диаметрам при малых их значениях существенно отличается от степенного, описанного в п. 3. Масштабно-инвариантная модель первого приближения, в которой зависимость  $\omega$  от  $t$  и  $p$  от  $r$  степенная, эквивалентна линейной зависимости  $\ln \omega$  от  $\ln t$  и  $\ln p$  от  $\ln r$ . Поэтому в качестве модели, соответствующей следующему приближению, естественно взять квадратичную зависимость  $\ln \omega$  от  $\ln t$  и  $\ln p$  от  $\ln r$ , т. е.

$$\omega = \Omega t^{\alpha + \beta \ln t} \quad (4.1)$$

$$p(r) = \exp [-(A \ln^2 r + B \ln r + C)] \quad (4.2)$$

где  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\Omega$ ,  $A$ ,  $B$ ,  $C$  зависят от внешних условий испытания. Так как поврежденность материала в процессе ползучести накапливается, то должно выполняться  $\omega'(t) > 0$  до момента разрушения, поэтому  $\beta \leq 0$ .

Строго говоря, формула (4.1) неприменима при больших  $t$ , так как при этом  $\omega(t)$  начинает убывать. Это означает, что при таких  $t$  квадратичных членов недостаточно, нужно учитывать еще и члены, содержащие кубические по  $\ln t$  выражения. Однако анализ экспериментальных данных показывает, что для описания реального процесса разрушения достаточно приближения (4.1).

Поврежденность  $\omega$  определяется по существу как отношение объема, занимаемого микрополостями, к объему образца. Поэтому, если взять случайную точку образца (выбранную в соответствии с равномерным законом распределения вероятности, при котором вероятность попасть в ту или иную область пропорциональна ее объему), то вероятность того, что эта точка попадет внутрь микрополости, равна поврежденности  $\omega$ . Эту же вероятность можно оценить и по-другому, используя не объемное, а плоское распределение микрополостей по их размерам. В самом деле, описанный выше случайный выбор можно осуществить в два этапа: сначала случайно выбирать ориентированную плоскость, а потом — случайную точку в соответствующем плоском сечении. Плоский срез по существу и означает выбор случайно ориентированной плоскости (случайно ориентированной относительно микрополостей). Поэтому поврежденность  $\omega$  равна вероятности того, что случайно выбранная точка на случайно ориентированном срезе попадает в микрополость. В действительности, результаты опытов не содержат статистики распределения микрополостей по размерам для разных плоских срезов [2, 6].

Покажем, как можно использовать статистику, соответствующую только одному сечению. Все рассмотрения проводятся в рамках модели, в которой распределение микрополостей по объему предполагается однород-

ным и изотропным. Поэтому, в частности, закон распределения микрополостей по размерам на плоском срезе не зависит от ориентации плоскости, по которой проводится срез. Значит, в частности,  $\omega$  равна вероятности того, что на том самом срезе, по которому имеется статистика (из опыта), случайно выбранная в плоскости точка попадет в микрополость. Эта вероятность в свою очередь равна отношению суммарной площади микрополостей, попавших в область среза, к его площади  $S$ . Если  $p_S(r)$  — плотность распределения микрополостей по размерам на плоском срезе, то это отношение примет вид

$$\omega = \pi S^{-1} \int_0^{\infty} p_S(r) r^2 dr$$

Аргументы, обосновывающие формулу (4.2), приводят к аналогичной формуле и для зависимости  $p_S(r)$ . Подставим ее в последний интеграл после вычисления которого получим

$$\omega = \pi^{1/2} (AS)^{-1} \exp(C - (B - 3)^2/(4A)) \quad (4.3)$$

Экспериментальные данные по распределению микропор по их радиусам действительно согласуются с логнормальным законом [11].

Для определения  $P(t)$  воспользуемся соотношением (2.2), в котором  $\omega(t)$  задается выражением (4.1).

Исследование проводится в рамках физической модели, согласно которой при заданных внешних условиях вероятность разрушения определяется только одним скалярным параметром  $\omega$ . Поэтому и функция  $f(\omega)$ , описывающая зависимость  $P(t)$  от  $\omega$  в (2.2), определяется только внешними условиями и не зависит от вида микрополостей. В п. 3 на примере разрушения за счет  $w$ -пор показано, что  $f(\omega)$  — степенная функция. Следовательно, и в случае  $r$ -пор можно использовать выражение (3.4). Подставляя его и  $\omega(t)$  в формулу (2.2), получим следующую модификацию закона Вейбулла, справедливую при  $t < \alpha/(2|\beta|)$ :

$$P(t) = 1 - \exp(-A_1 t^{n+n_1} \ln t), \quad n = s_1 \alpha, \quad n_1 = s_1 \beta \quad (4.4)$$

Как уже отмечалось, выражение (4.4) неприменимо при  $t > \alpha/(2|\beta|)$  (при таких  $t$  нужно учитывать члены следующих порядков по  $\ln t$ ), но практически (см. приложение) вероятность того, что до этого критического момента не произойдет разрушение, мала и ею вполне можно пренебречь.

В рассматриваемой модели  $n_1$  описывает отличие закона распределения от вейбулловского, соответствующего масштабной инвариантности. В соответствии с особенностями процесса хрупкого разрушения при ползучести масштабная инвариантность нарушается при малых относительно предела текучести при данной температуре напряжениях  $\sigma$ , поэтому  $n_1 \approx 0$  при больших  $\sigma$ , а с уменьшением  $\sigma$  имеет место тенденция к росту значений  $n_1$ .

5. Рассмотрим теперь зависимость параметров, входящих в формулы (3.3), (4.1), (4.4), от заданного напряжения.

Если процесс разрушения определяется  $w$ -порами (масштабно-инвариантный случай), то  $\ln \omega = \ln \Omega + d \ln t$ , где  $\ln \Omega$  и  $\alpha$  зависят от  $\sigma$  при фиксированной температуре испытания. В этом случае к инвариантным безразмерным комбинациям, использованным в п. 3, необходимо добавить комбинацию  $f(\omega(l\sigma, t))/f(\omega(\sigma, t))$ . Ее анализ приводит к степенной зависимости  $f(\omega(\sigma, t))$  от  $\sigma$ , а согласно (3.4)  $f(\omega)$  — также степенная

функция. Следовательно,  $\omega(\sigma, t)$  степенным образом зависит от  $\sigma$ , при фиксированном  $t$ , т. е. функция  $\ln \omega$  — линейная по каждому из переменных  $\ln \sigma$ ,  $\ln t$ , и при всех  $\sigma > 0$ ,  $t > 0$  имеет место формула

$$\ln(\omega) = a + b \ln \sigma + (c + d \ln \sigma) \ln t \quad (5.1)$$

где  $a + b \ln \sigma = \ln \Omega$ ,  $c + d \ln \sigma = \alpha$ .

Подставляя выражение (5.1) в формулу (2.2), получим, что параметры вейбулловского закона  $A_1$  и  $n$  зависят от  $\sigma$  следующим образом:  $n = s_1(c + d \ln \sigma)$ ,  $A_1 = \nu C_1 \exp(s_1 a + s_1 b \ln \sigma)$ .

Если в процессе разрушения в основном наблюдаются  $r$ -поры, то, рассматривая, как и в п. 4, формулу (5.1) как первое приближение, получим, что

$$\ln \omega = a + b \ln \sigma + (c + d \ln \sigma) \ln t + (c_1 + d_1 \ln \sigma) \ln^2 t$$

плюс члены старших относительно  $\ln \sigma$ ,  $\ln t$  порядков. Сравнивая это выражение с  $\ln \omega$  из прологарифмированного соотношения (4.1), имеем зависимость параметра от уровня напряжения:  $\beta = c_1 + d_1 \ln \sigma$ . Из формулы (4.4) следует зависимость  $n_1$  от  $\sigma$ :  $n_1 = s_1(c_1 + d_1 \ln \sigma)$ . Из последнего соотношения при  $\sigma \rightarrow 0$  имеем  $|n_1| \rightarrow +\infty$ , т. е. при малых  $\sigma$  отличие выражения (4.4) от вейбулловского закона максимально. Эта разница уменьшается при увеличении уровня заданного напряжения.

6. Из предложенной выше модели следует способ предсказания вероятности разрушения образца в различные моменты времени. В соответствии с формулой (4.1) для этого достаточно найти три параметра в зависимости поврежденности  $\omega$  от времени  $t$ . Необходимо оценить  $\omega(t_i)$  не менее чем в три момента времени  $t_i$  и найти  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\ln \Omega$  как коэффициенты в квадратичной зависимости  $\ln \omega(t_i)$ :  $\ln \omega(t_i) = \ln \Omega + \alpha \ln t_i + \beta \ln^2 t_i$ . Для подсчета  $\omega(t_i)$  в свою очередь необходимо воспользоваться формулой (4.3). Поэтому для вычисления  $\omega(t_i)$  необходимо по срезу образца получить  $p(r)$  — распределение микрополостей по их размерам, а затем оценить  $A$ ,  $B$ ,  $C$  как параметры квадратичной по  $\ln r$  зависимости для  $\ln p(r)$ .

Необходимо заметить, что сделанное выше физико-геометрическое исследование относилось к случаю разрушения тела с однородными полями  $\epsilon_v^p$  и  $\omega$ . В общем случае распределение микрополостей можно считать локально-однородным, т. е. степенным или логнормальным, но параметры соответствующих законов распределения уже, вообще говоря, зависят от точки тела, т. е. образуют физические поля.

7. Приложение. Были известны результаты измерения концентрации микропор в зависимости от радиуса в сечении образцов из 304 нержавеющей стали, с размером зерна 40—50 мкм, сделанные в три разные момента процесса ползучести и в момент предшествующий разрушению образца (условия испытания:  $\sigma = 63$  МПа,  $T^\circ \text{C} = 700^\circ$  [11]).

Анализ этих экспериментальных данных показал, что три функции распределения  $p(r)$  хорошо описываются логнормальным законом (4.2). Ниже приведены значения  $A$ ,  $B$ ,  $C$ , найденные с точностью до 0.1, причем  $t = 5 \cdot 10^5$  с. соответствует моменту разрушения, а также представлены результаты вычислений параметра поврежденности для всего образца, найденные как суммарная площадь всех микропор в сечении  $S$  по выражению (4.3). При  $t = 0.6 \cdot 10^5$  с.  $A = -1.9$ ,  $B = -1.3$ ,  $C = -9.1$ ,  $\omega S = 6.6 \cdot 10^3$  мкм<sup>2</sup>, при  $t = 1.3 \cdot 10^5$  с.  $A = 4.5$ ,  $B = 0.6$ ,  $C = 3.3$ ,  $\omega S = 42 \cdot 10^3$  мкм<sup>2</sup>, при  $t = 2.6 \cdot 10^5$  с.  $A = 2.8$ ,  $B = 0.3$ ,  $C = 3.3$ ,  $\omega S = 130 \cdot 10^3$  мкм<sup>2</sup>, при  $t = 5.0 \cdot 10^5$  с.  $A = 3.3$ ,  $B = 0.6$ ,  $C = 3.0$ ,  $\omega S = 180 \cdot 10^3$  мкм<sup>2</sup>.

Согласно данным работы [11],  $\ln \omega$  квадратично зависит от  $\ln t$ , т. е.  $\omega(t)$  описы-

вается логнормальным законом. Тем самым данный пример подтверждает справедливость формул (4.1), (4.2), (4.4) и иллюстрирует развитую в работе модель хрупкого разрушения при ползучести.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Грант Н. Разрушение в условиях высокотемпературной ползучести // Разрушение М.: Мир, 1976. Т. 3. С. 528—578.
2. Perry A. J. Review cavitation in creep // J. Mater. Sci. 1974. V. 9. № 6. P. 1016—1039.
3. Ландау Л. Д., Лифшиц Е. М. Теоретическая физика. Т. 5. М.: Наука, 1976. 584 с.
4. Кошелева О. М., Крейнович В. Я., Финкельштейн А. М. Теоретико-групповой подход к основаниям геометрии пространства — времени // Симпозиум по геометрии в целом и основаниям теории относительности: Тез. докл. Новосибирск: Ин-т математики СО АН СССР, 1982. С. 58—59.
5. Вакуленко А. А. О статистике хрупкого разрушения при ползучести // Проблемы прочности. 1984. № 10. С. 23—27.
6. Чадек И. Ползучесть металлических материалов. М.: Мир, 1987. 302 с.
7. Болотин В. В. Прогнозирование ресурса машин и конструкций. М.: Машиностроение, 1984. 312 с.
8. Новожилов В. В. О пластическом разрыхлении // ПММ. 1965. Т. 29. Вып. 4. С. 681—689.
9. Вакуленко А. А. О хрупком разрушении при ползучести // Изв. АН СССР. МТТ. 1982. № 6. С. 117—123.
10. Беллман Р., Кук К. Л. Дифференциальные разностные уравнения. М.: Мир. 1967. 548 с.
11. Chen I.-W., Argon A. S. Creep cavitation in 304 stainless steel // Acta Met. 1981. V. 29. № 7. P. 1321—1333.

Ленинград

Поступила в редакцию  
6.VI.1988