

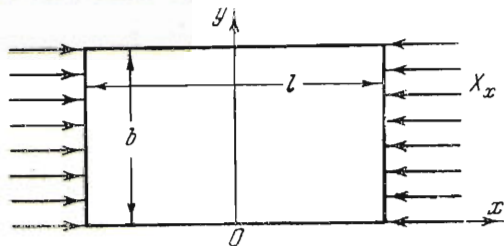
ДВА ЗАМЕЧАНИЯ К ТЕОРИИ УСТОЙЧИВОСТИ ПЛАСТИНОК ЗА ПРЕДЕЛОМ
 УПРУГОСТИ С УЧЕТОМ СЖИМАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА

Ю. Р. Лепик

(Тарту)

I. О цилиндрической форме потери устойчивости прямоугольной упруго-пластической пластинки при плоской деформации. Этот вопрос рассматривался А. А. Ильюшиным^[1] для несжимаемого материала ($\nu = 0.5$). В своей работе^[2] Л. А. Толоконников развил результаты А. А. Ильюшина для реальных материалов $0 < \nu < 0.5$; при этом он рассматривал особый случай, когда перед потерей устойчивости пластические деформации малы сравнительно с упругими. Можно показать, что последнее предположение является излишним.

1. Пусть прямоугольная пластинка (фиг. 1) длиной l и шириной b равномерно сжимается в направлении оси x . Тогда



Фиг. 1

$$X_x = -p, \quad X_y = 0$$

Основные уравнения теории малых упруго-пластических деформаций можно для случая плоского напряженного состояния представить в виде

$$\begin{aligned} X_x &= \frac{2G'}{1+4g'} [2(1+g')e_{xx} + (1-2g')e_{yy}] \\ Y_y &= \frac{2G'}{1+4g'} [(1-2g')e_{xx} + 2(1+g')e_{yy}] \\ X_y &= G'e_{xy} \quad \left(G' = \frac{1}{3} \frac{\sigma_i}{e_i}, \quad g' = \frac{G'}{3K} \right) \end{aligned} \quad (1.1)$$

Здесь σ_i и e_i — интенсивности напряжений и деформаций, K — модуль объемного сжатия. Согласно условию плоской деформации $e_{yy} = 0$; в этом случае из (1.1) находим

$$Y_y = \frac{1-2g'}{2(1+g')} X_x = -\frac{1-2g'}{2(1+g')} p \quad (1.2)$$

Зная выражения для X_x и Y_y , можно вычислить интенсивность напряжения:

$$\sigma_i = \frac{p\sqrt{3}}{2(1+g')} \sqrt{1+2g'+4g'^2} \quad (1.3)$$

Из уравнения равновесия $\partial \delta T_1 / \partial x + \partial \delta S / \partial y = 0$ следует, что при цилиндрической форме потери устойчивости $\delta T_1 = \text{const}$.

На краях пластинки, когда $x = \pm l/2$, имеем $\delta T_1 = 0$. Следовательно, и внутри пластинки $\delta T_1 = 0$.

Следуя А. А. Ильюшину^[1], из уравнения (1.1) путем варьирования компонент напряжений получаем

$$\frac{1}{h} \delta T_1 = [\alpha + (\alpha' - \alpha) \zeta] \epsilon_1 - (\alpha' - \alpha) \zeta (1 - \zeta) \kappa_1^* + \frac{3(G' - G'') F_1^{*2}}{(1 + 4g') F^*} \zeta^2 \kappa_1^* \quad (1.4)$$

Здесь h — толщина пластинки, ζ — относительная толщина пластического слоя, ϵ_1 и κ_1 — дополнительные удлинение и искривление срединной плоскости пластинки, остальные величины определяются формулами

$$\alpha' = \frac{4G'(1+g')}{1+4g'}, \quad \alpha = \frac{4G(1+g)}{1+4g}, \quad G'' = \frac{1}{3} \frac{d\sigma_i}{de_i}, \quad g = \frac{G}{3K}, \quad g'' = \frac{G''}{3K}$$

$$F_1^* = (1 + 2g') X_x^* - 2g' Y_y^*, \quad F^* = 1 + 4g' - (g' - g'')(X_x^* + Y_y^*)^2$$

$$\kappa_1^* = \frac{h}{2} \kappa_1, \quad X_x^* = \frac{X_x}{\sigma_i}, \quad Y_y^* = \frac{Y_y}{\sigma_i}$$

Кроме того, для определения ζ получим уравнение

$$\epsilon_1 = (1 - 2\zeta) \kappa_1^* \quad (1.5)$$

Исключая ϵ_1 из (1.4) и (1.5), при этом принимая во внимание граничное условие $\delta T_1 = 0$, после несложных вычислений найдем

$$1 - 2\zeta + \Lambda \zeta^2 = 0 \quad \text{или} \quad \zeta = \frac{1 - \sqrt{1 - \Lambda}}{\Lambda} \quad (1.6)$$

где

$$\Lambda = 1 - \frac{1 + 4g}{g(1+g)(1+4g')} \frac{(12 + 16g'')g'^4 + (3 + 16g'')g'^3 + 15g''g'^2 + 7g''g' + g''}{16g'^3 + 12g'^2 + 3g' + 3g'' + 1} \quad (1.7)$$

Таким образом, относительная толщина пластического слоя ζ для всей пластинки постоянна.

Необходимо еще удовлетворить уравнению типа Брайана, которое для нашего случая имеет вид:

$$\frac{d^2 \delta M_1}{dx^2} - hp \kappa_1 = 0 \quad (1.8)$$

Варьируя в (1.1) компоненты напряжений, можно получить для δM_1 следующее выражение:

$$\frac{6}{h^2} \delta M_1 = 3(\alpha' - \alpha) \zeta (1 - \zeta) \epsilon_1 - [\alpha + (\alpha' - \alpha) \zeta (3 - 6\zeta + 4\zeta^2)] \kappa_1^* +$$

$$+ \frac{3(G' - G'') F_1^{*2}}{(1 + 4g') F^*} \zeta^2 (3 - 2\zeta) \kappa_1^* \quad (1.9)$$

Принимая в расчет, что $\kappa_1 = d^2 w / dx^2$, где w — прогиб пластинки, и используя (1.4), (1.5) и (1.9), из уравнения (1.8) после упрощений получим

$$\frac{d^4 w}{dx^4} + \frac{hp}{4D(1-\zeta)^2} \frac{d^2 w}{dx^2} = 0 \quad \left(D = \frac{Gh^3}{6(1-\nu)} \right) \quad (1.10)$$

Общий интеграл этого уравнения имеет вид:

$$w = c_1 + c_2 x + c_3 \cos \gamma x + c_4 \sin \gamma x \quad \left(\gamma = \frac{1}{2(1-\zeta)} \sqrt{\frac{hp}{D}} \right) \quad (1.11)$$

Рассматривая для конкретности только случай, когда края $x = \pm l/2$ свободно оперты, можем считать $\gamma = \pi/l$.

Учитывая это, введем в выражение (1.11) для γ гибкость пластинки

$$i = l \sqrt{\frac{2G(1+\nu)h}{D}}$$

Окончательно получим

$$i = 2\pi(1 - \zeta) \sqrt{\frac{2G(1 + \nu)}{p}} \tag{1.12}$$

Полученные результаты упрощаются для несжимаемого материала ($K \rightarrow \infty$, $g \rightarrow 0$, $g' \rightarrow 0$, $g'' \rightarrow 0$). Обозначим

$$\frac{g''}{g} = \frac{G''}{G} = 1 - \lambda$$

Из уравнений (1.7) и (1.6) найдем, что

$$\Lambda = \lambda, \quad \zeta = \frac{1 - \sqrt{1 - \lambda}}{\lambda}$$

При этом формулы (1.10) и (1.12) совпадут с результатами А. А. Ильющина [1] (стр. 298—299).

2. Для численного примера можно принять (некоторые сорта стали)

$$G = 0.8 \times 10^6 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}, \quad \sigma_s = 4000 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}, \quad \nu = 0.3, \quad \lambda = 1 - \frac{g''}{g} = 0.95$$

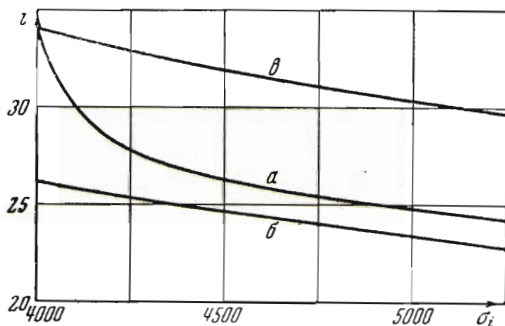
В таком случае

$$g = \frac{G}{3K} = \frac{1 - 2\nu}{2(1 + \nu)} = 0.1538, \quad g'' = g(1 - \lambda) = 0.00769$$

и g' определяется по формуле

$$g' = \frac{g''\sigma_i}{\sigma_i - \lambda\sigma_s} = \frac{0.00769\sigma_i}{\sigma_i - 3800}$$

Для вычисления величин ζ и i используем формулы (1.7), (1.6) и (1.12). Зависимость $i = i(\sigma_i)$ изображена на фиг. 2. Кривая a представляет точное решение, кривая b решение для несжимаемого материала, кривая c — решение для мало



Фиг. 2

развитых пластических деформаций (при этом $g' = g$). Из сравнения кривых a и b следует, что, считая материал несжимаемым, делаем ошибку, которая постепенно уменьшается с возрастанием σ_i ; например, при $\sigma_i = 4000$ эта ошибка около 23%, а при $\sigma_i = 5400$ только 5.4%. Из фиг. 2 следует еще, что использование решения c оправдывается только для σ_i , превосходящего предел текучести σ_s не более, чем на 3%. Уже при $\sigma_i = 4125$ решение b является более точным, чем c .

Принципиальное различие между решениями a и b проявляется при материале, который имеет площадку текучести. Тогда $\lambda = 1$ и, считая материал несжимаемым, получим $\zeta = 1$, $i = 0$. Такая полная потеря несущей способности пластинки при точном решении не имеет места. Например, считая, как прежде, $G = 0.8 \times 10^6$, $\nu = 0.3$; $\sigma_s = 4000$, получим в начальный момент текучести $i = 26.8$.

II. О приближенном решении задачи устойчивости упруго-пластических пластинок. Приближенным решением задачи устойчивости упруго-пластических пластинок А. А. Ильюшин называет такое, при котором вариации сил δT_1 , δT_2 , δS тождественно равны нулю ^[1] (стр. 296). Если напряженное состояние пластинки перед потерей устойчивости является однородным, то для несжимаемых материалов из этого приближенного решения, как показано А. А. Ильюшиным, следует, что величина относительной толщины пластического слоя ζ постоянна.

Можно показать, что для реальных материалов (т. е. при $0 < \nu < 0.5$) такое постоянство величины ζ в общем случае не имеет места.

3. Будем исходить из основных уравнений (1.1). Следуя А. А. Ильюшину ^[1] (стр. 282–291), из (1.1) путем варьирования компонент напряжений получаем

$$\frac{1}{h} \delta T_1 = [\alpha + (\alpha' - \alpha) \zeta] \varepsilon_1 + [\beta + (\beta' - \beta) \zeta] \varepsilon_2 - \\ - [(\alpha' - \alpha) \kappa_1^* + (\beta' - \beta) \kappa_2^*] \zeta (1 - \zeta) + \frac{3(G' - G'')}{1 + 4g'} F_1^* \zeta^2 \kappa^* \quad (3.1)$$

$$\frac{1}{h} \delta T_2 = [\beta + (\beta' - \beta) \zeta] \varepsilon_1 + [\alpha + (\alpha' - \alpha) \zeta] \varepsilon_2 - \\ - [(\beta' - \beta) \kappa_1^* + (\alpha' - \alpha) \kappa_2^*] \zeta (1 - \zeta) + \frac{3(G' - G'')}{1 + 4g'} F_2^* \zeta^2 \kappa^*$$

$$\frac{1}{h} \delta S = 2[G + (G' - G) \zeta] \varepsilon_3 - 2(G' - G) \zeta (1 - \zeta) \kappa_3^* + 3(G' - G'') X_y^* \zeta^2 \kappa^*$$

Здесь h — толщина пластинки, ε_1 , ε_2 , ε_3 и κ_1 , κ_2 , κ_3 — дополнительные удлинения и искривления срединной плоскости. Остальные обозначения таковы:

$$G'' = \frac{1}{3} \frac{d\sigma_i}{de_i}, \quad g = \frac{G}{3K}, \quad g'' = \frac{G''}{3K}, \quad \omega = 1 - \frac{g'}{g}, \quad \lambda = 1 - \frac{g''}{g} \quad (3.2)$$

$$\alpha' = \frac{4G'(1+g')}{1+4g'}, \quad \alpha = \frac{4G(1+g)}{1+4g}, \quad \beta' = \frac{2G'(1-2g')}{1+4g'}, \quad \beta = \frac{2G(1-2g)}{1+4g}$$

$$F_1^* = (1 + 2g') X_x^* - 2g' Y_y^*, \quad F_2^* = -2g' X_x^* + (1 + 2g') Y_y^*$$

$$F_3^* = (1 + 4g') X_y^*, \quad F^* = 1 + 4g' - 9(g' - g'') \sigma^{*2}$$

$$X_x^* = \frac{X_x}{\sigma_i}, \quad Y_y^* = \frac{Y_y}{\sigma_i}, \quad X_y^* = \frac{X_y}{\sigma_i}, \quad \sigma^* = \frac{1}{3} (X_x^* + Y_y^*)$$

$$\kappa_1^* = \frac{h}{2} \kappa_1, \quad \kappa_2^* = \frac{h}{2} \kappa_2, \quad \kappa_3^* = \frac{h}{2} \kappa_3, \quad \kappa^* = \frac{1}{F^*} (F_1^* \kappa_1^* + F_2^* \kappa_2^* + 2F_3^* \kappa_3^*)$$

Кроме того, для определения ζ получим уравнение

$$F_1^* \varepsilon_1 + F_2^* \varepsilon_2 + 2F_3^* \varepsilon_3 = (1 - 2\zeta) F^* \kappa^* \quad (3.3)$$

Заменяя в уравнении (3.3) величины ε_1 , ε_2 , ε_3 из уравнения (3.1), считая при этом $\delta T_1 = \delta T_2 = \delta S = 0$, после упрощений получим

$$\{- (\alpha^2 - \beta^2) + [-\alpha\alpha' + \beta\beta' + 3(\alpha^2 - \beta^2)] \zeta + 3[\alpha\alpha' - \beta\beta' - \alpha^2 + \beta^2] \zeta^2 + \\ + [(\alpha' - \alpha)^2 - (\beta' - \beta)^2] \zeta^3\} F^* \kappa^* + (\alpha\beta' - \alpha'\beta) (F_1^* \kappa_2^* + F_2^* \kappa_1^* - \\ - 2F_3^* \kappa_3^*) \zeta (1 - \zeta) - \frac{3(G' - G'')}{1 + 4g'} \{[\alpha + (\alpha' - \alpha) \zeta] (F_1^{*2} + F_2^{*2} + 2F_3^{*2}) + \\ + 2[\beta + (\beta' - \beta) \zeta] (F_3^{*2} - F_1^* F_2^*)\} \zeta^2 \kappa^* = 0 \quad (3.4)$$

Так как уравнение (3.4) содержит искривления κ_1 , κ_2 , κ_3 , то в общем случае ζ зависит от прогиба пластинки w . Из уравнения (3.4) следует еще, что независи-

мость ζ от ω имеет место, если выражение

$$(\alpha\beta' - \alpha'\beta)(F_1^* \kappa_2^* + F_2^* \kappa_1^* - 2F_3^* \kappa_3^*) \tag{3.5}$$

равно нулю или пропорционально κ^* . В этом случае уравнение (3.4) можно на величину κ^* сократить, и ζ оказывается постоянной.

Согласно этому нетрудно видеть, что $\zeta = \text{const}$ в следующих четырех случаях.

а) Если $F_1^* = F_2^*$, $F_3^* = 0$ или, учитывая введенные обозначения, $X_x^* = Y_y^*$, $X_y^* = 0$ (эта задача устойчивости равномерно сжатых пластинок).

б) Если $\kappa_2^* = \kappa_3^* = 0$ (цилиндрическая форма потери устойчивости).

в) Если $\alpha' = \alpha$, $\beta' = \beta$; это имеет место при $g' = g$ (случай, когда пластические деформации малы сравнительно с упругими).

г) Если $g' = g = 0$ или $\nu = 0.5$ (случай несжимаемого материала).

4. Пользуясь (3.4), дадим формулы для ζ во всех четырех случаях.

а) При равномерно сжатых пластинках, когда $X_x^* = Y_y^* = -1$, $X_y^* = 0$, после упрощений и деления уравнения (3.4) на член $g - (g - g')\zeta$ получим

$$\frac{\lambda}{1 + 4g''} \zeta^2 - 2\zeta + 1 = 0 \tag{4.1}$$

Из этого квадратного уравнения находим

$$\zeta = \frac{1 - \sqrt{1 - \Lambda}}{\Lambda} \quad \left(\Lambda = \frac{\lambda}{1 + 4g''} \right) \tag{4.2}$$

б) При цилиндрической форме потери устойчивости прямоугольной, сжатой в одном направлении пластинки, когда $X_x^* = -1$, $Y_y^* = X_y^* = 0$ и $\kappa_2 = \kappa_3 = 0$, нахождение ζ сводится к решению кубического уравнения

$$P_0 + P_1\zeta + P_2\zeta^2 + P_3\zeta^3 = 0 \tag{4.3}$$

где

$$P_0 = 1, \quad P_1 = \frac{-3g - 4gg' + g'}{g(1 + 2g')} \tag{4.4}$$

$$P_2 = \omega \frac{3 + 12g' + 8g'^2}{(1 + 4g')(1 + 2g')} + (\lambda - \omega) \frac{1 + g + 6g' + 12g'^2}{(1 + 4g')(1 + 3g' + g'')}, \quad P_3 = -\frac{\lambda\omega}{1 + 3g' + g''}$$

в) При мало развитых пластических деформациях $g' = g$ и уравнение (3.4) принимает вид:

$$\lambda \frac{1 + 4g - 9g\sigma^{*2}}{1 + g(4 - 9\lambda\sigma^{*2})} \zeta^2 - 2\zeta + 1 = 0 \tag{4.5}$$

Отсюда

$$\zeta = \frac{1 - \sqrt{1 - \Lambda}}{\Lambda} \quad \left(\Lambda = \lambda \frac{1 + 4g - 9g\sigma^{*2}}{1 + g(4 - 9\lambda\sigma^{*2})} \right) \tag{4.6}$$

г) Для несжимаемого материала из уравнения (3.4) получаем формулу, указанную А. А. Ильюшиным:

$$\zeta = \frac{1 - \sqrt{1 - \lambda}}{\lambda} \tag{4.7}$$

Так как функция $\zeta = \zeta(\lambda)$, определенная формулой (4.7), монотонно возрастающая и $\Lambda \leq \lambda$, что следует из (4.6), приходим к выводу, что формула (4.7) дает большие значения для ζ , чем формула (4.6). Таким образом, пренебрежение сжимаемостью материала приводит к завышению относительной толщины пластического слоя, как уже отметил Л. А. Толоконников [2].

Поступила 13 V 1950

ЛИТЕРАТУРА

- Ильюшин А. А. Пластичность. М.—Л. 1948.
- Толоконников Л. А. О влиянии сжимаемости материала на устойчивость пластин и оболочек за пределом упругости. Вестник Московского государственного университета. М. 1949.